



Guia de Montagem

Instruções necessárias para montagem de esteiras Roto Fermax.

1. Cálculo do Comprimento das Lâminas

- a. Para determinar o comprimento correto das lâminas da persiana integrada, utilize a seguinte fórmula:

$$\text{Comprimento da lâmina} = L - (2 * T) - (2 * MS)$$

▪ **Parâmetros:**

- **L:** Comprimento total do vão (mm)
- **MS:** Margem de segurança (3 mm)
- **T:** Distância traseira da guia (mm)

- b. Quando a esteira estiver configurada para aplicar tampa para palheta, o desconto da tampa também deve ser considerado na fórmula:

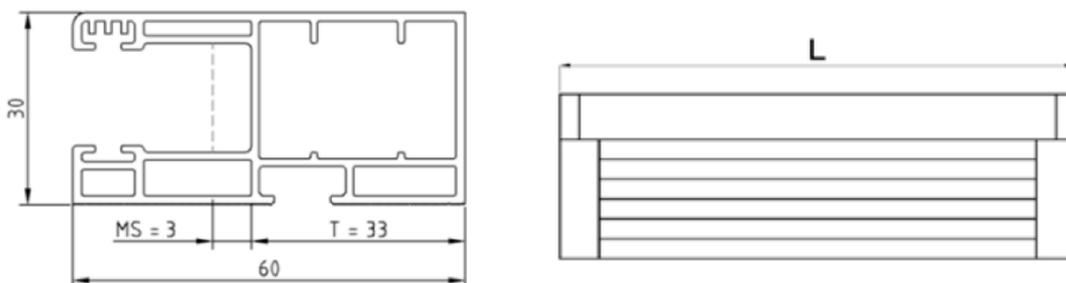
$$\text{Comprimento da lâmina (mm)} = L - (2 * T) - (2 * MS) - (2 * TPP)$$

▪ **Parâmetros:**

- **TPP03:** Espessura da tampa (4 mm)
- **TPP04:** Espessura da tampa (3,5 mm)

Certifique-se de verificar as especificações da guia utilizada antes de definir o comprimento final das lâminas.

▪ **Exemplo para cálculo:**



2. Cálculo da Quantidade de Lâminas

Para determinar a quantidade de lâminas necessárias para compor a esteira, utilize a seguinte fórmula:

▪ **Cálculo:**

$$\text{Número de lâminas} = [Y + (H/2)] / Z$$

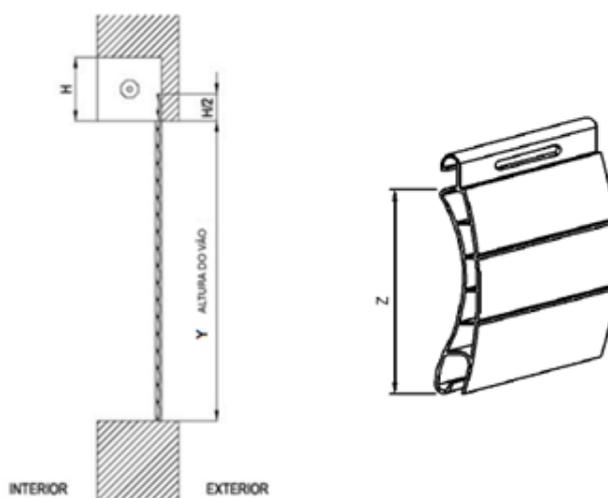
- Descontar uma lâmina do cálculo, para aplicação do terminal.

▪ **Parâmetros:**

- **H:** Altura da caixa de persiana (mm)
- **Z:** Cobertura da lâmina (mm)
- **Y:** Altura do vão (mm)

Observe abaixo no item 4, a proporção de lâminas cegas e ventiladas que compoem a esteira.

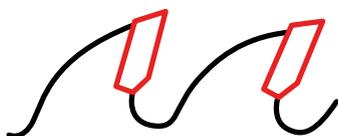
▪ **Exemplo para cálculo:**



3. Corte das Lâminas

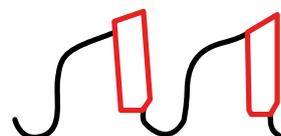
O processo de corte das lâminas variam de acordo com o tipo de material e o modelo da serra utilizada. Para garantir a precisão e a qualidade do corte, devem ser empregados dois tipos específicos de discos de corte, selecionados conforme o material a ser processado.

Lâminas de Alumínio



Dentes com ângulo positivo: Fazem cortes mais rápidos, liberando maior quantidade de cavacos. Eles são mais agressivos que dentes com ângulo negativo.

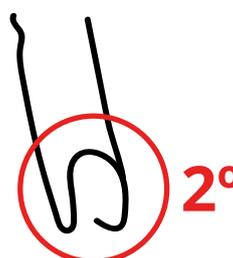
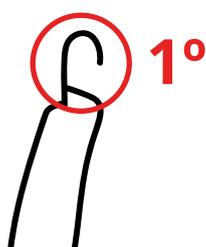
Lâminas de PVC



Dentes com ângulo negativo: Fazem cortes mais forçados, retirando menos cavacos. Superfície de corte mais polida são obtidas.

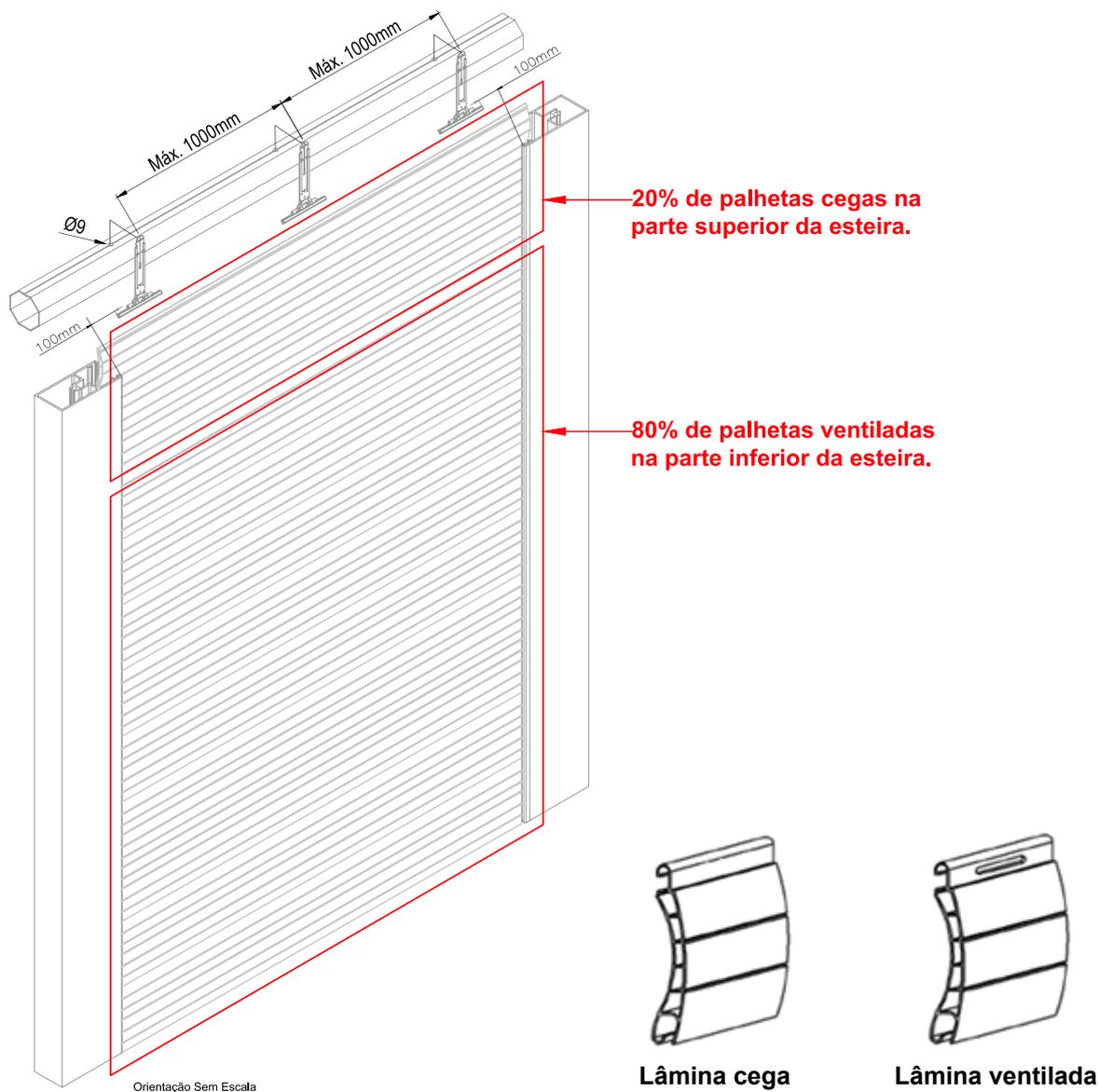
Procedimento de Corte:

- Alinhe as pontas das lâminas
- Faça um corte inicial para eliminar possíveis imperfeições na ponta das lâminas.
- Corte considerando o comprimento calculado.
- Atente-se às rebarbas nos pontos de encaixe apontados abaixo (rebarbas podem impactar diretamente o funcionamento do produto).



4. Configuração da Esteira

A configuração da esteira deve obedecer à regra 80/20, garantindo que 80% das lâminas que compõem a esteira sejam lâminas ventiladas, instaladas na parte inferior da esteira, enquanto os 20% restantes devem ser compostos por lâminas cegas, instaladas na parte superior da esteira assegurando maior segurança e evitando passagem de luz entre lâminas na parte superior da esteira.

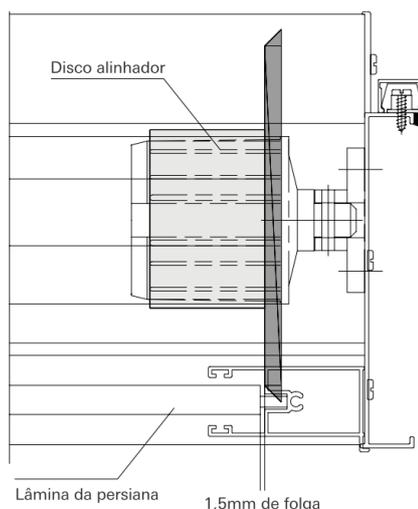


Recomendamos que sejam seguidos todos os passos para o correto funcionamento do produto.

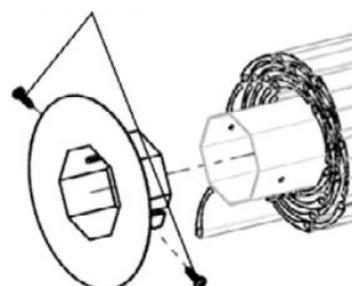
5. Utilização de Discos Alinhadores

Para esteiras que utilizam tampa para palheta ou que são grampeadas, recomenda-se o uso de discos alinhadores:

- a. Verifique os modelos de disco alinhador no catálogo: [Link](#)
- b. Função: Garantem o alinhamento correto e o funcionamento ideal do conjunto.
- c. Instruções de instalação:
 - Manter 1,5 mm de folga.



Elementos de fixação não fornecidos

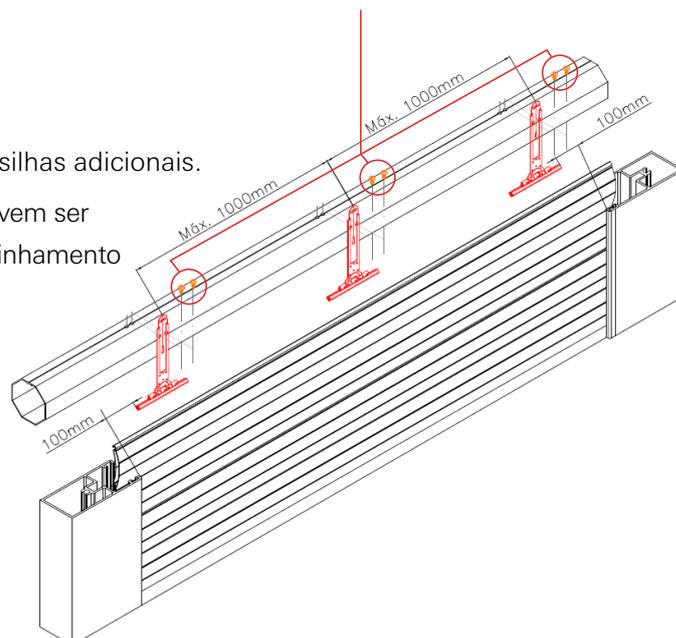


6. Fixação com Presilhas

Obrigatória em todas as aplicações.

- a. Instruções de instalação:
 - Instalar a 10 cm do final do perfil guia.
 - Distância máxima entre presilhas: 1 metro.
 - Aplicação mínima: 2 presilhas.
 - Se a distância exceder 1 metro, utilizar presilhas adicionais.
 - Os furos de fixação para presilha no tubo devem ser alinhados e centralizados para evitar o desalinhamento da esteira.

Elementos de fixação não fornecidos



7. Fitas de Vedação

- a. A altura das fitas (interna e externa) deve ser compatível com o perfil utilizado.
- b. Não devem se encontrar dentro do perfil, pois:
 - Podem travar a esteira durante a descida.
 - Prejudicam o efeito blackout.
- c. Manter as fitas limpas é fundamental para garantir vedação e desempenho.

8. Cuidados com a Limpeza

- a. Evitar sujeiras em todo o sistema:
 - Fitas
 - Vedações
 - Esteira
 - Recolhedor
- b. Seguir guia de limpeza.

9. Seleção de Materiais

- a. Nunca misturar lâminas de diferentes fornecedores na mesma esteira.
- b. Evitar, sempre que possível, a mistura de lotes diferentes do mesmo fornecedor.

10. Recolhedor Manual

- a. Verificar a tensão da mola do recolhedor. Mola com tensão excessiva pode causar:
 - Passagem de luz entre lâminas, na parte superior da esteira após o fechamento.

11. Esteiras com Motor

- a. Cuidado com os parafusos no tubo:
 - Parafusos muito longos podem danificar o motor.
 - Pode causar perda de garantia
- b. Em caso de remoção do motor
 - Nunca cortar o fio muito próximo ao motor. Mantenha uma distância de 20 a 30 cm para preservar a garantia.



www.rotofermax.com.br

